

Küçük Kilavuz

Üstten doldurmalı fırın

Top ..
HO ..
F ..

M01.1089K TÜRKİSCH

Orijinal işletim talimatı

■ Made
■ in
■ Germany

www.nabertherm.com

Copyright

© Copyright by
Nabertherm GmbH
Bahnhofstrasse 20
28865 Lilienthal
Federal Republic of Germany

Reg: M01.1089K TÜRKISCH
Rev: 2022-03

Bilgilerin hiçbirisi bağlayıcı değildir, teknik değişik hakkı saklıdır.

1 Önemli

Bu kısa kullanma talimatı işletme kılavuzunun kısa sürümüdür ve ilk oryantasyon için kullanılır. İlk işletime alımdan önce işletme kılavuzu eksiksiz olarak okunmuş olmalıdır.

Fırın ve kontrol cihazı işletme kılavuzunu aşağıdaki link üzerinden veya QR kodu okutarak edinebilirsiniz: Bir QR kodun okunması için uygulamalar ilgili kaynaklardan (App Stores) indirilebilir.



<https://nabertherm.com/en/downloads/instructions>

Daha sonra kullanım için basılı veya kaydedilmiş bir sürümü saklayın. Aynı şekilde işletme kılavuzunun basılı bir sürümünü talep edebilirsiniz. Fırın modelini ve seri numarasını belirterek bizimle iletişime geçin (bkz. tip etiketi).

2 Diğer bilgiler ve öğreticiler



<https://nabertherm.com/en/downloads/video-tutorials>

Bu belgeler sadece ürünümüzün alıcıları için tasarlanmıştır ve yazılı onayımız olmadan çoğaltılması, üçüncü şahıslarla paylaşılması veya erişilebilir hale getirilmesi yasaktır.

(Telif hakkı yasası ve ilgili korunma hakları, 09.09.1965 tarihli telif hakkı yasası)

Nabertherm GmbH, çizimler ve diğer belgeler üzerindeki tüm hakları ve ayrıca korunma hakkı başvuruları durumunda da her türlü tasarruf hakkını saklı tutar.

3 Kurallara uygun kullanım

Üstten doldurmalı Top ve **Üstten doldurmalı HO** yapı serisindeki fırınlar seramik, cam füzyon, cam ve porselen boyama işlemleri için elektrikli olarak ısıtılan pişirme fırınlarıdır.

Toplader Top 900 °C ve 1230 °C arasındaki uygulama sıcaklıkları için ideal uygunluktur.

F yapı serisindeki fırınlar cam füzyon, cam ve porselen boyama içindir.

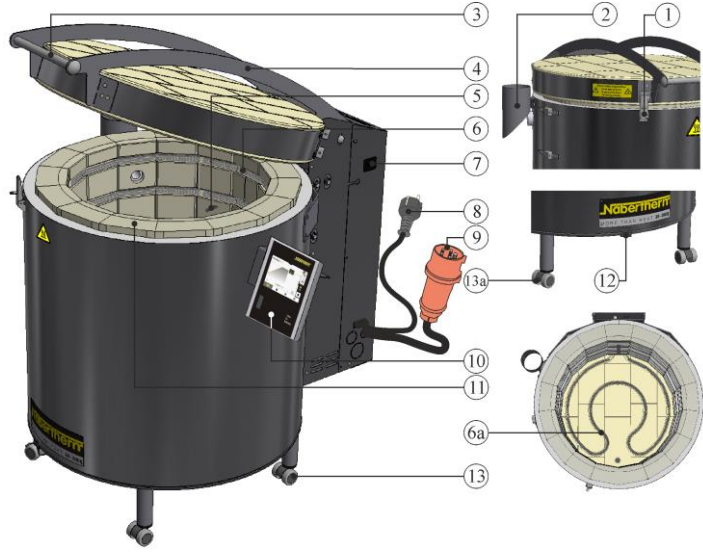
Bu soba 8 yaş ve üzeri çocuklar ve fiziksel, duyuşsal veya zihinsel yetenekleri kısıtlı ya da deneyim ve bilgi eksikliği olan kişiler tarafından, kendilerine sobanın güvenli bir şekilde nasıl kullanılacağı ve sobanın nasıl güvenli bir şekilde kullanılacağına ilişkin talimatlar verilmesi ve ilgili tehlikeleri anlamaları koşuluyla kullanılabilir.

4 Güvenlik bilgileri

Aşağıda, en yüksek tehlike seviyelerinin güvenlik bilgileri listelenmiştir. Bunlara uyulmaması durumunda ciddi yaralanmalara neden olabilir. Tüm güvenlik talimatlarına eksiksiz bir genel bakışı fırının işletme kılavuzunda bulabilirsiniz. İşletme kılavuzu ilk devreye alma işleminden ve ayrıca kullanımdan önce okunmalıdır.

 	<ul style="list-style-type: none">• Elektrik çarpması nedeniyle tehlike• Ölüm tehlikesi <p>Elektrik donanımındaki çalışmalar sadece kalifiye uzman elektrik personeli veya Nabertherm tarafından yetkilendirilen uzman personel tarafından gerçekleştirilebilir.</p> <p>Çalışmaya başlamadan önce şebeke fişi çekilmelidir</p> <p>Cihaz ıslanmamalıdır</p> <p>Fırın gövdesindeki, atık hava deliklerindeki veya devre tesisinin soğutma yarığındaki açıklıklara nesne sokmayın.</p>
	<ul style="list-style-type: none">• Yangın - Sağlık açısından tehlike• Ölüm tehlikesi <p>Kurulum koşullarına dikkat edilmelidir</p> <p>Atık ısısının ve oluşan atık gazların tahliye edilmesi için kurulum yerinde yeterli bir havalandırma olmalıdır.</p>
	<p>Sıcak durumda açmayın</p> <p>Fırının 200 °C'nin (392 °F) üzerinde sıcakken açılması yanıklara neden olabilir.</p> <p>Ürün ve fırında ortaya çıkan hasarlar için sorumluluk kabul edilmemektedir.</p>
 	<p>Tüm fırın tesisleri için</p> <p>Bu fırın tesisleri içerisinde tutuşabilir karışımların oluşabileceği işlemler için güvenlik tekniğine sahip değildir</p> <p>Patlayıcı gazlarla/karışımlarla ya da işlem sırasında oluşan gazlar/karışımlar sırasında işletim yapılması yasaktır.</p> <p>Cihazın iç kısmına patlayıcı tozlar veya çözeltili maddesi-hava karışımları ALMAYIN.</p> <p>Cihazı patlama tehlikeli alanlarda İŞLETMEYİN.</p>
	<p>Baypas ağzı/atık hava borusu, kapak ve fırın gövdesi işletim sırasında sıcaktır.</p> <p>Yanma tehlikesi.</p> <p>Baypas ağzına/atık hava borusuna, kapağa ve fırına işletim sırasında DOKUNULMAMALIDIR.</p>
	<p>Uzatma kablo kullanıldığında yangın tehlikesi</p> <p>Ölüm tehlikesi</p> <p>Geçmeli bağlantı kablosuna sahip tüm fırın modellerinde lütfen aşağıdakileri dikkate alın:</p> <p>Fırının bağlı olduğu sigorta otomatları ve priz arasındaki mesafenin mümkün olduğunca az olması.</p> <p>Priz ve fırın arasında çoklu priz ve uzatma kablosu KULLANILMAMASI.</p>

5 Tesisin bileşenleri



No.	Tanım	No.	Tanım
1	Ayarlanabilir kapak kilidi	7	Şebeke şalteri (fırının açılması/kapatılması)
2	Baypas ağzı (sadece Top + HO modeli)	8	Şebeke fişi (3600 Watt'a kadar)
3	Sap	9	Şebeke fişi (5500 Watt'tan sonra)
4	Kapak	10	Kontrol cihazı
5	Termokupl	11	İzolasyon
6	Isıtma elemanı, oluklarda korunuyor	12	Besleme havası vanası
6a	Zeminde ısıtma (ilave donanım)	13/13a	Park frenli taşıma makarası

- Her üretim başlangıcından önce, çalışma alanında sadece yetkili kişilerin bulunduğu, çalışma sırasında kimsenin yaralanmadığından ve tüm güvenlik tertibatlarının sorunsuz çalıştığından (örn. koruyucu kontak şalteri kapak açılırken ısıtıcıyı kapatır) emin olun.
- Ayrıca görünen hasarlar yönünden kontrol edilip fırının sadece kusursuz durumda işletilmesi sağlanmalıdır!
- Üretim için gerekli olmayan malzeme fırının çalışma alanından arındırılmalıdır.

6 Cihazın taşınması



Bilgi

Fırını kurarken koruyucu eldiven kullanılmalıdır!
Taşıma çalışmaları en az iki veya daha fazla kişi ile yapılmalıdır.

- Taşıma ambalajını aldığınızda olası hasarlar yönünden kontrol edin. Ardından gergi bantlarını taşıma ambalajından çıkarın.
- Teslimat kapsamını teslimat belgesi ve sipariş belgeleri ile karşılaştırın.
- Karton kutuyu dikkatlice kaldırın. Paletin üzerinde aksesuarlar için bir ambalaj mevcuttur (örn. şebeke kablosu, baypas ağzı, seramik montaj plakaları ve taşıma makaraları).
- Taşımak için fırını alt yan tarafından (ayak kısmı) kavrayıp güvenli durmasına dikkat edin. Fırını paletten kaldırıp dikkatli bir şekilde kurulum yerine bırakın.
- Fırın bölmesinde ve fırında bulunan ambalaj malzemesi eksiksiz olarak çıkarılmalıdır. Tüm ambalaj malzemeleri geri dönüştürülebilir özelliktedir ve tasfiye döngüsüne gönderilebilir.

7 Kurulum yeri ile ilgili gereklilikler

Fırının yer seçimi sırasında, sadece kuru bir ortamda kurulmasına dikkat edilmelidir. Sıcaklıklar +5 °C ila +40 °C arasında, ve nem maks. %80 olmalıdır. Fırının düz bir şekilde kurulabilmesi için yüzey (zemin kaplaması veya tezgah) düz olmalıdır. Fırın yanmaz bir altlığın üzerine yerleştirilmelidir. Tezgahın taşıma kapasitesi aksesuar da dahil olmak üzere fırının ağırlığına göre tasarlanmış olmalıdır.

Ayrıca her taraftan fırının yanıcı malzemelere en az 1 m'lik mesafeye uyulmalıdır. Özel durumda yerel koşullara karşılık gelmesi için mesafe daha büyük seçilmelidir. Yanmayan malzemelere olan yan asgari mesafe 0,2 m'ye düşürülebilir. Partiden gaz ve buhar çıkarsa kurulum yerinde yeterli havalandırma ve hava tahliyesi veya uygun bir atık gaz kılavuzu sağlanmalıdır. Gerektiğinde müşteri tarafından atık hava için uygun bir baca temin edilmelidir.

8 Montaj, kurulum ve bağlantı

Taşıma makaralarının montajı

Teslimat kapsamında bulunan taşıma makaraları fırının ayaklarına takılabilir veya ayaklarda takılı olabilir. Taşıma makaralarının park freni ile fırının ön kısmına takılmasını tavsiye ediyoruz. Taşıma makaralarının sayısı fırın ayaklarının sayısına bağlıdır ve bu yüzden fırın modelinden farklılık gösterebilir. Top 16/R fırın modeli (tezgah modeli) taşıma makaraları olmadan teslim edilir. Fırın sadece tabanının altından kaldırılabilir.



Bilgi

Fırın genel olarak kenara KOYULMAMALIDIR, aksi halde izolasyon/ısıtma elemanları hasar görüp böylece fırının tahribine neden olabilir. Taşıma makaralarının montajı sırasında veya fırın kaldırılırken koruyucu eldiven kullanılmalıdır.

Kontrolörün montajı

Teslimat kapsamındaki tutuculu kontrolör fırına sabitlenmelidir. Kontrol cihazının pozisyonunda tutucunun montajı için önceden sökülmesi gereken civatalar vardır.

- Kontrolörün tutucusunu önceden sökülen civatalarla doğru pozisyonda fırına oturtup uygun aletle sabitleyin.
- Tutucunun civatalarını sıkıp güvenli duruş yönünden kontrol edin.
- Kontrolör fırındaki tutucuya yerleştirilmelidir.

Baypas ağzının montajı

Teslimat kapsamında bulunan baypas ağzı fırının yanına sabitlenmelidir. Modele bağlı olarak havalandırma kapağın ortasında veya sobanın yanındadır. Teslimat kapsamına dahil olan baypas prizi, yan havalandırmaya monte edilmelidir. Baypas ağzına bulunan tutucu ilgili fırın modeline (gövde çevresi) uyarlanabilir.

- Tutucu, fırın gövdesinin şekline uyana kadar pense ile yuvalardan dikkatlice bükün
- Baypas ağzı konumunda bulunan iki vidayı sökün
- Baypas ağzını önceden sökülen civatalarla doğru pozisyonda fırının yanına oturtup sabitleyin.
- Baypas ağzı takıldıktan ve fırın hizalandıktan sonra gerekirse atık gaz kılavuzu takılabilir.

9 Atık hava iletimi

Seramik yakılırken kil veya sır kalitesine bağlı olarak sağlığa zararlı gazlar ve buharlar açığa çıkabilir. Bu yüzden atık hava açıklığından çıkan "atık gazların" uygun bir şekilde açık havaya iletilmesi gerekiyor (çalışma alanını havalandırın). Kurulum yerinde yeterli havalandırma sağlanamıyorsa "atık gazlar" tutarlı bir şekilde ısıya dayanıklı bir atık hava boru bağlantısı üzerinden iletilmelidir. Yerinde bir atık hava boru bağlantısı için ayrıntılı bilgiler ve ayrıntılı gereklilikler, bkz. fırın işletme kılavuzu.

10 Elektrik şebekesine bağlantı



Nabertherm MORE THAN HEAT 30-3000 °C		
Nabertherm GmbH Bahnhofstr. 20, 28865 Lilienthal/Bremen ,Germany Tel +49 (04298) 922-0, Fax +49 (04298) 922-129 contact@nabertherm.de		
www.nabertherm.com		
Top 160	SN 123456	2022
TOP1603BN1	1320 °C	-
-	400 V 3/N/PE~	-
50/60 Hz	13,0/13,0/13,0 A	9,0 kW
CE		

Şebeke besleme hattı ile şebeke bağlantısı

Şebeke fişi uygun bir prize takılmalıdır. Bu sırada tip etiketindeki şebeke gerilimi, şebeke türü ve maks. güç ihtiyacına ilişkin bilgiler dikkate alınmalıdır. Fırın ve priz arasındaki mesafe mümkün olduğunca az olmalı ve uzatma kullanılması önlenmelidir.

Şebeke fişi acil durumda hızla prizden çekilebilmesi için işletim sırasında erişilebilir olmalıdır.

Şebeke besleme olmadan şebeke bağlantısı:

Şebeke besleme hattı, şalter dolabında sabit bağlantı olarak ya hazır terminallere ya da ayrı devre tesisli modellerde doğrudan ana şaltere yapılmalıdır. Bu sırada tip etiketindeki şebeke gerilimi, şebeke türü ve maks. güç ihtiyacına ilişkin bilgiler dikkate alınmalıdır.

Yapılacak şebeke bağlantısının sigortası ve kesiti çevre koşullarına, hattın uzunluğuna ve döşeme türüne bağlıdır. Bu yüzden yöntem kurulum yerinde uzman bir elektrik teknisyeni tarafından belirlenmelidir.

- Şebeke kablosu hasarlı olmamalıdır. Şebeke kablosunun üzerine nesnelere koymayın. Kabloları hiç kimse üzerine basmayacak veya bunlara takılmayacak şekilde döşeyin.
- Şebeke besleme hattı sadece onaylı ve eş değer bir hat ile değiştirilebilir
- Fırın bağlantı hattının korumalı bir şekilde döşenmesini sağlayın

11 İlk işleme alma ve ilk ısıtma

Fırını işleme almadan önce 24 saat kurulum yeri iklimine alıştırm.

Fırın işleme alınırken aşağıdaki güvenlik bilgileri mutlaka dikkate alınmalıdır - böylece hayati tehlike arz eden yaralanmalar ve maddi hasarlar önlenir.

- İşletim kılavuzundaki ve kontrolör kılavuzundaki talimatların ve bilgilerin dikkate alınıp uyulmasını sağlayın.
- İlk çalıştırmadan önce tüm aletlerin, harici parçaların ve taşıma emniyetlerinin tesisten çıkarıldığını kontrol edin.
- Tesisi açmadan önce arıza durumlarında ve acil durumlarda neler yapılacağı hakkında bilgi edinin.

Fırının içerisine yerleştirilen malzemelerin izolasyona veya ısıtma elemanlarına zarar verip vermeyeceği bilinmelidir. İzolasyon için zararlı maddeler: Alkaliler, alkali topraklar, metal buharları, metal oksitler, klor bileşikleri, fosfor bileşikleri ve halojenler. **Gerektiğinde kullanılacak malzeme ambalajlarının üzerindeki işaretleri ve bilgileri dikkate alın.**

İzolasyonu kurutmak ve ısıtma elemanlarında koruyucu oksit katmanı elde etmek için fırın ilk olarak ısıtılmalıdır. **Isıtma elemanlarının ömrü belirgin bir koruyucu oksit katmanının elde edilmesine bağlıdır.** Isıtma sırasında rahatsız edici kokular oluşabilir. Bunun nedeni izolasyon malzemesinden bağlayıcı çıkmasıdır. İlk ısıtma aşamasında fırının bulunduğu yerin iyi havalandırılmasını tavsiye ediyoruz.




1. Besleme havası vanası tamamen açın
2. Kapağı kapatın ve kapak kilidiyle sabitleyin
3. Fırını/kontrol cihazını şebeke şalteri üzerinden açın
4. Önceden ayarlanmış programı "Program 01" çalıştırın.
5. Programın sonunda fırını doğal olarak soğumaya bırakın.

İzolasyon malzemeleri ve yardımcı pişirme araçları doğal bir artık nem sergiler.

İlk pişirimler sırasında gövde kaplamasından aşağıya damlayan yoğuşma birikintileri oluşabilir.



12 Kullanma

Kontrol cihazının açılması			
	İşlem akışı	Ekran	Notlar
	Şebeke şalterini aç		Şebeke şalterini "I" konumuna getirin. (donanıma/fırın modeline göre şebeke şalteri tipi)
	Fırın durumu belirir. Birkaç saniye sonra sıcaklık gösterilir İlk çalıştırmada, örn. dil gibi temel ayarların girilmesine izin veren bir asistan belirir.		Sıcaklık, kontrol cihazında gösterildiğinde kontrol cihazı çalışmaya hazırdır.



Bilgi

Sıcaklık, zaman girişi ve fırının "çalıştırılması" ile ilgili açıklamalar için ayrı kullanım kılavuzuna bakın.

13 Acil durumda alınacak tedbirler

Fırında beklenmeyen olaylarda (örn. yoğun duman oluşumu, rahatsız edici kokular veya yangın), şebeke fişi çekilerek fırın tesisi derhal kapatılmalı ve kapak kapalı tutulmalıdır. Fırının kendiliğinden oda sıcaklığına düşmesini bekleyin. **Fişe erişim, her çalışma anında garanti edilmelidir.**



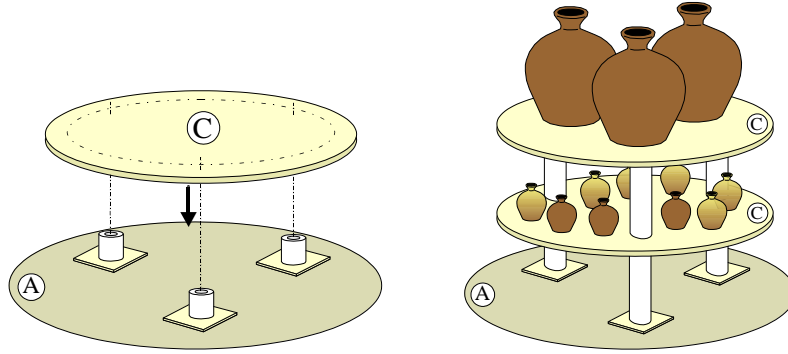
14 Fırının beslemesi

Teslimat kapsamında montaj desteğinin ve montaj plakalarının stabilizasyonu için kullanılan üç seramik montaj plakası vardır. İyi pişirme sonuçları için bir üç noktalı yapının kurulmasını tavsiye ediyoruz.



Bilgi

Seramik montaj plakalarının ve desteklerinin düzenlenmesi ve pişirilecek ürünlerin de pişirim sonucu üzerinde önemli etkisi vardır. Doğru kurulum aynı zamanda yardımcı pişirme araçlarının ve fırının uzun bir kullanım ömrüne sahip olmasını sağlar. Bu nedenle lütfen kullanım kılavuzundaki talimatlara uyun!



Önceden tanımlanmış programlar

Kontrol cihazlarında birden fazla program önceden ayarlanmıştır ve doğrudan çalıştırılabilir. Seramik uygulamalarına yönelik örnek programlar fabrikada "P02 - P05" program noktalarına kaydedilmiştir.

- Örneğin, bir Biscuit-Brand (950°C) için, kaydedilmiş "P02" programını genel bakıştan çağırın.
- Program şimdi yüklendi ve artık başlatılabilir.
- Aşağıdaki güvenlik sorusunu "Evet" ile onaylayın-

15 Temizlik malzemeleri

Fırın tesisini temizleyebilmek için şebeke fişinin çekilmesi ve fırının tamamen soğumuş olması önemlidir. Temizlik malzemelerinin üzerindeki işaretleri ve bilgileri dikkate alın. Gövde yüzeyini nemli ve tüy bırakmayan bir bezle silin. Ayrıca aşağıdaki temizlik malzemeleri kullanılabilir.

Yapı parçası ve yeri	Temizlik malzemeleri
Metal yüzeyler	Paslanmaz çelik temizleyiciler
İç bölge	Dikkatli bir şekilde elektrikli süpürge ile çekin (ısıtma elemanlarına dikkat edin)
Yalıtım taşı (örn. kapak)	Dikkatli bir şekilde elektrikli süpürge ile çekin (ısıtma elemanlarına dikkat edin)
Kontrolörün ekipman alanı	Yüzeyi nemli ve tüy bırakmayan bir bezle silin (ör. cam temizleyici)

Temizlik maddesi artıkları temizlik sonrasında nemli ve tüy bırakmayan bir bez ile yüzeylerden tamamen arındırılmalıdır ve tüm hatlar, bağlantılar, ısıtma elemanları ve ayrıca izolasyon hasar bakımından kontrol edilmelidir. Kesinlikle yüksek basınçlı temizleyici kullanmayın.



MORE THAN HEAT 30-3000 °C

Headquarters:

Nabertherm GmbH · Bahnhofstr. 20 · 28865 Lilienthal/Bremen, Germany · Tel +49 (4298) 922-0, Fax -129 · contact@nabertherm.de · www.nabertherm.com

Req: M01.1089K TÜRKİSCH